

Instellingen Lion Lasers 60W

Materiaal	Snijden			Graveren			Scan	Opmerkingen
	Dikte	Snelheid	Vermogen	Lucht(scfh)	Snelheid	Vermogen		
ABS graveerplaat	1,5	20	90%	30	600	25%	0,07	
Acryl (Perspex, PMMA)	3	20	80%	30	800	30%	0,1	
Acryl (Perspex, PMMA)	6	6	95%	30				
Acryl (Perspex, PMMA)	8	5	95%	35				
Acryl (Perspex, PMMA)	10	3	95%	40				
Acryl+beschermfolie	3	15	95%	30				Niet graveren met folie!
Aluminium blank geanodiseerd					100	80%	0,06	
Aluminium Zwart geanodiseerd					200	30%	0,06	
Bambu					40	13%	snijmodus	Voor graveren van letters
Carbon plaat (koolstofvezel of carbon fiber)					400	15%	0,1	Carbon = Koolstofvezel plaat
Chocolade					600	6%	0,1	Evt. iets uit focus
Fleece					900	25%	0,2	8 mm uit focus. Let op: alleen dikke kwaliteit fleece.
Flexibrass (Rowmark)	0,5	25	30%	30	800	30%	0,06	Voor fijne details Snelheid 200 en vermogen 8%
Folie 3M laserfolie	0,1	18	5%	30	800	8%	0,08	
Glas (gehard vlakglas)	niet				500	90%	0,1	Foto's met PhotoGrav 3 glass+extra contrast, graveerrichting evt. verticaal
Glas (theeglazen)	niet				600	20%	0,1	
Graniet zwart					500	90%	0,1	Randen dik en contrast hoog bij bitmaps.
Hardboard+laklaag wit	5	15	95%	40	500	30%	0,08	Materiaal voor achterwanden kasten.
Hout snelgraveren					600	60%	0,15	Let op: 3 mm uit focus voor een dikkere punt! Voor snel vlakken vullen.
Hout, multiplex	5	10	80%	40	800	60%	0,08	Verschilt erg per soort.
Hout multiplex grenen+laklaag	5	15	95%	40	500	30%	0,08	Materiaal voor achterwanden kasten. Geeft mooie foto's.
Hout, Berken multiplex					500	35%	0,08	Graveren van foto's.
Hout, Maple, Paddoek	ca 8,5	7	100%	80				
Karton (Golfkarton)	1,5	150	95%	40				
Kwarts (kwartglas)	1	5	95%	30	800	20%	0,08	Snijden 2x. Niet in snijlicht kijken.
Lak (Zwart, day-night design)					200	8%	0,06	1,5 mm uit focus!
LaserLights, Rowmark, geel/zwart	1,6	80	30%	40	400	7%	0,04	Beste resultaat= 2x graveren.
LaserMax (Rowmark, PMMA)	1,6				600	30%	0,08	
Leer	3	10	80%	40	900	40%	0,1	
LMM12 op keramiek					800	15%	0,06	Dun aanbrengen! Fijne details langzamer graveren.
MDF	4	15	95%	40	800	60%	0,1	MDF gaat tot ca 10 mm met 60W.
Melamine (keukenblad toplaag)	ca 0,3	30	50%	30				
Metal Graph Plus (Rowmark)	1,6	30	60%	30	600	15%	0,07	Incl. dunne tape.
Papier					800	20%	0,1	
Ply Ultra, Zwart (PMMA)+tape	0,5	50	70%					
Radiant folie 3M	ca. 0,1	5	5%	0				Instellingen voor zeer fijne details.
RVS hoogglans zonder toevoegingen	niet				100	90%	0,06	Ook mogelijk in snijmodus met snelh.15 verm 40% details s10-v30%
RVS met LMM6000	niet				800	95%		Dun aanbrengen! Fijne details langzamer graveren.
Siliconenfolie incl. PE beschermfolie	0,125	10	5%	30				
Siliconenfolie	0,5	25	18%	50				
Siliconenrubber					500	80%	0,04	Uitsnijden van siliconenrubber dichtingen.
Spiegel graveren (achterzijde)	niet				600	90%	0,08	Voor diep ingegraveerde tekst.
Stof Velours+tape		18	95%	40				Werkt het beste met een ingekorte tip of een HP-snijkop met nozzle hoog
Tegels (keramisch+glazuurlaag) + LMM12	niet				800	15%	0,06	Dun aanbrengen! Fijne details langzamer graveren.
Titaan (Grade 2)	niet				200	90	0,06	
Trespa stempelgraveren					400	100%	0,03	Strakke gravure ca 0,5 mm diep. Veel lucht gebruiken!
Trespa (compactplaat)					800	70%	0,06	Snijden mogelijk tot ca 2mm.
Vilt	3	12	20%					
Vilt	6	20	60%	60				Incl. taperug